

HEISSGETRÄNKEGERÄTE

FÜR GLÜHWEIN, JAGERTEE UND TEE
&
Spezialdispenser für
KAKAO UND CREME-PUNSCH

Schanksysteme 2016

Winteraktion gültig bis Ende Februar 2017.
Frühster Liefertermin Anfang Oktober 2016.
Lieferung nur solange Vorrat reicht.





Produktübersicht.

OBERTHEKENHEISSGERÄTE für Glühwein, Jagertee und Tee



Technische Daten	
leitig	2
Zapfleistung	100 l/h
zapfbereit in	5 Minuten
Gehäuse	VA
Kugelzapfhähne	2
i.D.	7 mm
Tropfschale	ja
Strom	400 V / 50 Hz
Anschlussspannung	12,5 A
Anschlusswerte	3 Ph+N / 9 kW
B/H/T	290/463/520 mm T inkl. Tropfschale
Gewicht	35 kg

Vulcano II

1 Durchlauferhitzer Vulcano II

2leitiges Ausschanksystem. Gehäuse aus Edelstahl mit weinroten Seitenteilen. Wahlweise mit oder ohne Zubehöropaket. Mit elektrischen oder mit gasbetriebenen Getränkepumpen ausgestattet.



Technische Daten	
leitig	3
Zapfleistung	100 l/h
zapfbereit in	5 Minuten
Gehäuse	VA
Kugelzapfhähne	3
i.D.	7 mm
Tropfschale	ja
Strom	400 V / 50 Hz
Anschlussspannung	12,5 A
Anschlusswerte	3 Ph+N / 9 kW
B/H/T	290/463/520 mm T inkl. Tropfschale
Gewicht	35 kg

Vulcano III

2 Durchlauferhitzer Vulcano III

3leitiges Ausschanksystem. Gehäuse aus Edelstahl mit weinroten Seitenteilen. Wahlweise mit oder ohne Zubehöropaket. Mit elektrischen oder mit gasbetriebenen Getränkepumpen ausgestattet.



Technische Daten	
leitig	2
Zapfleistung	100 l/h
zapfbereit in	5 Minuten
Gehäuse	Kunststoff
Kugelzapfhähne	2
i.D.	7 mm
Tropfschale	ja
Strom	400 V / 50 Hz
Anschlussspannung	12,5 A
Anschlusswerte	Ph+N 3 / 9 kW
B/H/T	308/445/580 mm T inkl. Tropfschale
Gewicht	30 kg

Heißes Fässchen

3 Durchlauferhitzer Heißes Fässchen

2leitiges Ausschanksystem. Gehäuse aus schwarzem Kunststoff in Fässchenform. Wird komplett mit Zubehöropaket geliefert. Mit elektrischen Getränkepumpen ausgestattet.



Technische Daten	
leitig	2
Zapfleistung	100 l/h
zapfbereit in	5 Minuten
Gehäuse	Echtholz
Kugelzapfhähne	2
i.D.	7 mm
Tropfschale	ja
Strom	400 V / 50 Hz
Anschlussspannung	12,5 A
Anschlusswerte	3 Ph+N / 9 kW
B/H/T	445/530/520 mm T inkl. Tropfschale
Gewicht	47 kg

Holzfässchen

4 Durchlauferhitzer Holzfässchen

2leitiges Ausschanksystem. Gehäuse aus Echtholz mit Metallringen. Wird komplett mit Zubehöropaket geliefert. Mit elektrischen Getränkepumpen ausgestattet.

OBERTHEKENHEISSGERÄTE für Kakao und Creme-Punsch



Technische Daten	
leitig	2
Zapfleistung	125 l/h*
zapfbereit in	5 Minuten
Gehäuse	VA
Kugelzapfhähne	2
i.D.	7 mm
Tropfschale	ja
Strom	400 V / 50 Hz
Anschlussspannung	12,5 A
Anschlusswerte	3 Ph+N / 9 kW
B/H/T	290/463/520 mm T inkl. Tropfschale
Gewicht	35 kg

KaPu II

5 Durchlauferhitzer für milch- und eiweißhaltige Getränke

2leitiges Ausschanksystem. Gehäuse aus Edelstahl mit weinroten Seitenteilen. Produktschonende Erhitzung, dadurch kein Anbrennen oder Ausflocken. Zwingend regelmäßige Reinigung notwendig! Wahlweise mit oder ohne Zubehöropaket. Mit elektrischen Getränkepumpen ausgestattet. Maximale Erhitzung des Getränkes bis 65°C.



Technische Daten	
leitig	3
Zapfleistung	125 l/h*
zapfbereit in	5 Minuten
Gehäuse	VA
Kugelzapfhähne	3
i.D.	7 mm
Tropfschale	ja
Strom	400 V / 50 Hz
Anschlussspannung	12,5 A
Anschlusswerte	3 Ph+N / 9 kW
B/H/T	290/463/520 mm T inkl. Tropfschale
Gewicht	35 kg

KaPu III

6 Durchlauferhitzer für milch- und eiweißhaltige Getränke

3leitiges Ausschanksystem. Gehäuse aus Edelstahl mit weinroten Seitenteilen. Produktschonende Erhitzung, dadurch kein Anbrennen oder Ausflocken. Zwingend regelmäßige Reinigung notwendig! Wahlweise mit oder ohne Zubehöropaket. Mit elektrischen Getränkepumpen ausgestattet. Maximale Erhitzung des Getränkes bis 65°C.

* bei Getränkeingang 15°C und Getränkeausgang 65° - maximale Ausschanktemperatur 65°C!

Preise, Anschlüsse, Reinigung.

Preise gültig bis Ende Februar 2017

1 Vulcano II OTHG 105

Ausführung	leitig	Zubehör	Art.-Nr.	Preis €/St.
mit elektrischer Pumpe	2	-	08-3049-0520-000	1.776,00
mit elektrischer Pumpe	2	Getränkeschläuche, Steigerohre, Hakenschlüssel für Kugelhahn, Siebhülsen, 5 OTHG fit Reinigungs-Portionsbeutel	08K3049-0520-000	1.827,00
mit gasbetriebener Pumpe	2	Getränkeschläuche, CO ₂ -Schlauch, Druckminderer, Gabelschlüssel für Druckminderer, Steigerohre, Hakenschlüssel für Kugelhahn, Siebhülsen, 5 OTHG fit Reinigungs-Portionsbeutel	08K3046-0520-000	1.908,00

2 Vulcano III OTHG 105

Ausführung	leitig	Zubehör	Art.-Nr.	Preis €/St.
mit elektrischer Pumpe	3	-	08-3049-0530-000	2.132,00
mit elektrischer Pumpe	3	Getränkeschläuche, Steigerohre, Hakenschlüssel für Kugelhahn, Siebhülsen, 5 OTHG fit Reinigungs-Portionsbeutel	08K3049-0530-000	2.223,00
mit gasbetriebener Pumpe	3	Getränkeschläuche, CO ₂ -Schlauch, Druckminderer, Gabelschlüssel für Druckminderer, Steigerohre, Hakenschlüssel für Kugelhahn, Siebhülsen, 5 OTHG fit Reinigungs-Portionsbeutel	08K3046-0530-000	2.304,00

3 Heißes Fässchen OTHG 105

Ausführung	leitig	Zubehör	Art.-Nr.	Preis €/St.
mit elektrischer Pumpe	2	Getränkeschläuche, Steigerohre, Hakenschlüssel für Kugelhahn, Siebhülsen, 5 OTHG fit Reinigungs-Portionsbeutel	08K3045-0526-000	1.726,00

4 Holzfässchen OTHG 105

Ausführung	leitig	Zubehör	Art.-Nr.	Preis €/St.
mit elektrischer Pumpe	2	Getränkeschläuche, Steigerohre, Hakenschlüssel für Kugelhahn, Siebhülsen, 5 OTHG fit Reinigungs-Portionsbeutel	08K3211-0520-000	2.741,00

5 KaPu II OTHG 105

Ausführung	leitig	Zubehör	Art.-Nr.	Preis €/St.
mit elektrischer Pumpe	2	-	08-3220-0520-000	1.898,00
mit elektrischer Pumpe	2	Getränkeschläuche, Steigerohre, Hakenschlüssel für Kugelhahn, Siebhülsen, 20 OTHG fit Plus Reinigungs-Portionsbeutel	08K3220-0520-000	1.969,00

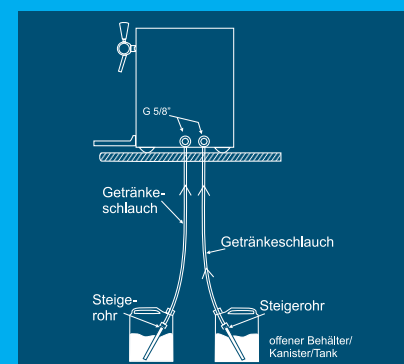
6 KaPu III OTHG 105

Ausführung	leitig	Zubehör	Art.-Nr.	Preis €/St.
mit elektrischer Pumpe	3	-	08-3220-0530-000	2.253,00
mit elektrischer Pumpe	3	Getränkeschläuche, Steigerohre, Hakenschlüssel für Kugelhahn, Siebhülsen, 20 OTHG fit Plus Reinigungs-Portionsbeutel	08K3220-0530-000	2.365,00

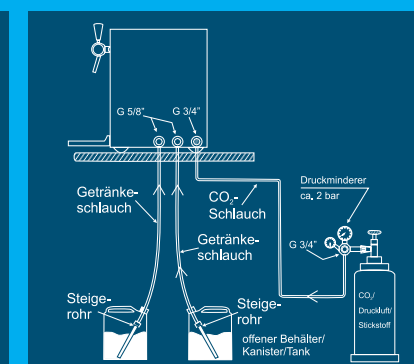
Preise verstehen sich ab Werk, ausschl. Verpackung, zuzüglich MwSt. Bitte Ihren mengenabhängigen Rabatt erfragen.

Anschlusskizze und Reinigungshinweis

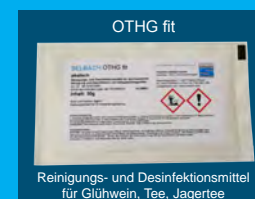
Achtung! Die Geräte benötigen einen 400 V Stromanschluss. Max. Getränkeleitungslänge 10 m (bei Gerät mit elektr. Pumpe 5 m). Max. Höhenunterschied 3 m (bei Geräten mit elektr. Pumpe 1 m). CO₂-Verbrauch pro 100 l Getränk = ca. 0,7 kg CO₂ bei ca. 2,5 bar.



OTHG mit elektrischer Getränkeförderpumpe.

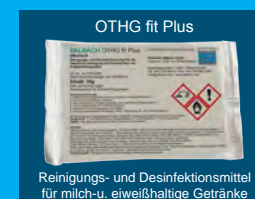


OTHG mit gasbetriebener Getränkeförderpumpe.



Reinigungs- und Desinfektionsmittel für Glühwein, Tee, Jagertee

Reinigungs- und Desinfektionsintervall **7 - 14 Tage** (DIN 6650-6). Bitte unbedingt beachten!



Reinigungs- und Desinfektionsmittel für milch-u. eiweißhaltige Getränke

Reinigungs- und Desinfektionsintervall **täglich** (DIN 6650-6). Bitte unbedingt beachten!

Es dürfen ausschließlich die empfohlenen Reinigungsmittel des Herstellers (SELBACH) verwendet werden. Bestellnr. siehe Beilage Service/Zubehör.

Professionell Heissgetränke zapfen

Zapfen Sie Heißgetränke wie der Profi! Das Getränk wird vom Kanister, Behälter oder Bag-in-Box-System direkt in das Gerät befördert und dort aromaschonend erhitzt. Innerhalb von einer Stunde fließen bis zu 100 Liter in die Tassen. Auch nach Zapfpausen gehts ganz schnell in der gewünschten Ausschanktemperatur weiter.

Zusammen mit dem mitbestellbaren Zubehör erhalten Sie ein rundum Sorglos-Paket. Sie benötigen nur einen 400 V Stromanschluss. Stecker rein, Getränkeschläuche in die Getränkebehälter und schon kann es los gehen. Innerhalb von 5 Minuten sind unsere Heißgetränkegeräte schankbereit. Bei den gasbetriebenen Geräten wird zur Getränkeförderung noch eine CO₂-Flasche benötigt. So überbrücken Sie auch längere Leitungswege.

- einfach zu bedienen
- leicht zu reinigen
- zeitsparend
- perfekte, regelbare Trinktemperatur
- Geschmack des Getränkes bleibt erhalten
- 2- oder 3 Getränkeleitungen
(z.B. Glühwein, Tee und heißes Wasser)
- Getränkeschlangen aus Edelstahl
- gasbetriebene oder elektrische
Getränkeförderpumpen
- sämtlich benötigtes Zubehör im
Paket erhältlich
- bewährt seit über 30 Jahren

GETRÄNKE-TECHNOLOGIE SELBACH®



Friedhelm Selbach GmbH
Heisenbergstraße 5
42477 Radevormwald/ Germany

Tel. 02195 6801-0 Fax 02195 6801-188
verkauf@selbach.com



Qualität gefertigt in Deutschland. Eine lückenlose Qualitätskontrolle von der Entwicklung bis zur Auslieferung der Schanksysteme ist uns wichtig. Wir stehen für eine Produktion "Made in Germany".

① Alle unsere Schanksysteme für Heißgetränke können kundenspezifisch entwickelt und hergestellt werden. Neben den hier vorgestellten Produkten bieten wir Ihnen gerne weitere Ausführungen/Varianten an. Fragen Sie einfach an.

② Service ist für uns nicht nur ein Wort. Unsere kompetenten Mitarbeiter beraten Sie gerne. Unser Außendienst kommt zu Ihnen und steht Ihnen in einem persönlichen Gespräch mit Rat und Tat zur Seite.

③ Wir verwenden hochwertige und umweltfreundliche Materialien. Unsere Zukaufskomponenten werden von namhaften Produzenten geliefert.